

トロガミドCX9710 一般物性表
PA PACM 12(透明ナイロン)

Mechanical Properties of TROGAMID CX9710

Date : Jun-14

	条件 Condition	規格 Standard	単位 Unit	数値 Value
比重 Specific Gravity	23C	ISO1183	-	1.01
引張降伏強度 Tensile Stress at Yield	23C 50%Rh	ISO527	MPa	60
引張降伏伸度 Tensile Elongation at Yield			%	8
引張破断強度 Tensile Stress at Break			MPa	>50
引張破断伸度 Tensile Elongation at Break			%	>50
引張弾性率 Tensile Modulus			MPa	1,400
曲げ強度 Flexural Stress	23C 50%Rh	ISO178	MPa	90
曲げ弾性率 Flexural Modulus			MPa	1,700
ノッチ付きシャルピー衝撃強度 CHARPY notched Impact Strength	23 C	ISO 179/1eA	kJ/m ²	14
	- 30 C			13
MFR	230 C 2.16kg	ISO1333	cm ³ /10min	-
流れ方向 (MD) Mold shrinkage 垂直方向 (TD)		自社法	%	0.6-1.0 0.9-1.5

本記載内容は、材料の特性に関する代表的な値を示したものにすぎず、品質を保証するものではありません。
また、新たな知見により改訂されることがあります。

These technical data is not a specification but is just to help better understanding about this material.
These technical data may be revised by future experimental results.

成形条件 Molding Condition

C1 [C]	C2 [C]	C3 [C]	A [C]	N [C]	Mold [C]
260-290	270-300	270-300	270-300	260-300	60-90

乾燥条件 Drying Condition

袋が未開封の場合乾燥は必要ありません。
開封後の袋やダメージを受けているものは80℃ 又は 90℃ ×3-4hr程度乾燥してください。
その際、水分量が0.1%以下になるようにしてください。
Drying of the granules is necessary only if the original packaging has been damaged or been left open for a long time.
In these cases, the resins should be dried.

成形上の注意 Notes for Injection Molding